

## Alcool Absolu industriel

CARACTERISTIQUES	SPECIFICATIONS	METHODE D'ESSAI
Goût	Aucun goût détectable étranger à la matière première	Examen sensoriel
Limpidité	Limpide et exempt d'impuretés en suspension	MN 03.2.173
Couleur	Incolore	MN 03.2.173
Titre alcoométrique volumique minimal	≥%99.8 vol	NM 15.1.173
Temps de décoloration d'une solution de permanganate	≥20mn	NM 03.2.184
<b>Valeurs maximales en éléments résiduels (à %100 volume d'alcool)</b>		
Acidité totale (exprimée en acide acétique)	≤1,5 g/hl	NM 03.2.174
Esters (exprimés en acétate d'éthyle)	≤1,3 g/hl	NM 03.2.175
Aldéhydes (exprimés en acétate d'éthyle)	≤0,5 g/hl	NM 03.2.176
Alcools supérieurs (exprimés en méthyl2- propanol1-)	≤0,5 g/hl	NM 03.2.177
Méthanol	≤10g/hl	NM 03.2.178
Extrait sec	≤1 g/hl	NM 03.2.180
Bases azotées (exprimées en azote)	≤0,1 g/hl	NM 03.2.180
Furfural	N.D.	NM 03.2.181